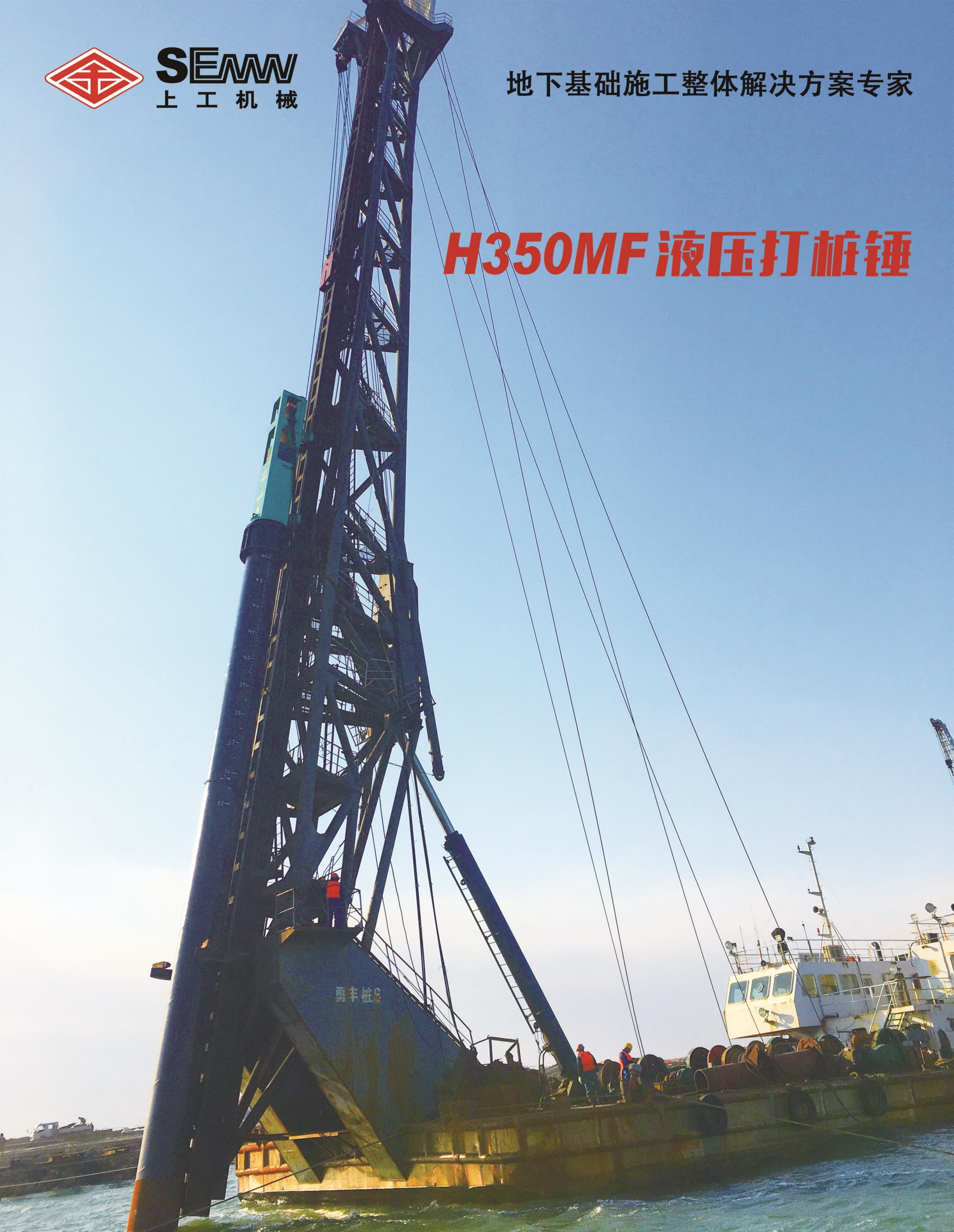


H350MF 液压打桩锤



产品介绍:

H350MF液压打桩锤利用液压能提升锤芯，继而依靠重力势能锤击桩端而入桩的一种结构形式简单的液压锤。

其工作循环为: 提锤、落锤、贯入、复位。

H350MF液压打桩锤结构紧凑，应用范围广，适应多种桩型的施工，广泛应用于建筑、桥梁、码头等桩基础施工建设。

主要技术特点:

1)低噪音、低震动、节能、环保、可靠;

- 液压锤由液压系统提供动力，相对传统柴油锤，具有低噪音、低污染、能量转换效率高等特点;
- 动力柜采用多电机驱动，经济性、可靠性好，整体性能高;
- 系统参数配置合理，工作循环压力波动小，管路窜动量小;
- 组合式桩帽结构紧凑，高分子桩垫可以最大程度的保护桩端，尤其适合PHC 桩施工;

2)双作用模式，能量—锤芯质量比值大;

3)系统可靠性好、综合机械性能优良;

- 液压泵、液压阀，液压缸采用优质配套件，具有吸振性好、耐冲击、耐磨损等特点，系统可靠性高;
- 锤芯材料及热处理，充分考虑温度、耐磨、吸振、冲击等综合机械性能因素;
- 高、低压蓄能器采用活塞式，结构紧凑、可靠性高;

4)配置灵活，应用范围广，调节控制能力强;

- 采用组合式桩帽，桩帽更换方便，可根据桩的形状规格更换适用的桩帽，适用于各种材质和形状的桩，可根据地质情况及桩的材料强度随时调节控制桩锤的冲击力和冲击频率;
- 采用组合式锤芯，最大能量输出可按客户要求定制;
- 液压锤控制方式可选，既有低配版的继电器控制方式，也有高配版的PLC控制方式;
- 采用集成控制阀，响应快，能量利用率高;



液压锤参数表:

| 项目 | H350MF | H450MF | |
|-------|-------------------|----------------|----------------|
| 液压锤本体 | 液压锤总质量 (t) | 30 | 40 |
| | 锤芯质量 (t) | 16 | 22 |
| | 锤芯最大行程 (m) | 1.5 | |
| | 锤芯提升方式 | 单缸提升 | |
| | 液压锤尺寸 (LxWxH, mm) | 8090x1000x1000 | 8240x1166x1152 |
| | 最大打击能量 (kJ) | 350 | 450 |
| | 最小打击能量 (kJ) | 45 | 60 |
| | 工作频率 (BPM) | 25 ~ 60 | 25 ~ 60 |
| | 作业方式 | 直桩/斜桩 | |
| | 驱动方式 | 电机驱动* | |
| 液压动力站 | 额定流量 (LPM) | 600 | 800 |
| | 工作压力 (MPa) | 18 ~ 25 | 18 ~ 25 |
| | 功率 (kW) | 235 | 338 |
| | 液压油箱容积 (L) | 1500 | 2000 |
| | 冷却方式 | 风冷 | |
| | 尺寸 (长x宽x高, m) | 3.5x1.8x2.4 | 3.9x2.4x2.5 |
| | 重量 (t) | 7 | 8 |

*可选原动机: 柴油发动机

